

NPT Active HPe

Armoire ACTIVE 1 porte positive

670L -2/+10°C - R290 - Class A

REPÈRE #

MODELE #

NOM #

SIS #

AIA #



111319 (NPT71FRHPA)

Armoire ACTIVE 1 porte 670
litres positive -2/+10°C, digitale
AISI 304 R290, Classe A
Isolation 90 mm

Description courte

Repère No.

Réfrigérateur à porte pleine entièrement construit en acier inoxydable 304 AISI avec panneau inférieur en matériau anticorrosion. Grand écran digital à chiffres blancs avec affichage et réglage de la température de l'armoire et possibilité de sélectionner les niveaux d'humidité souhaités. Contrôle conforme aux normes HACCP avec alarmes et historique. Le dégivrage automatique ne s'active que lorsque c'est nécessaire, avec évaporation automatique de l'eau de dégivrage. Le flux d'air forcé optimisé d'avant en arrière et les convoyeurs d'air amovibles assurent une distribution uniforme de la température et un refroidissement rapide dans toutes les conditions. Équipé d'une mousse isolante en cyclopentane de 90 mm d'épaisseur. La porte réversible sur site est équipée d'un verrou et d'un micro-interrupteur de porte qui arrête le ventilateur lorsque la porte est ouverte. Évaporateur caché pour garantir une plus grande capacité de stockage et moins de problèmes de corrosion. Unité de réfrigération intégrée ; fonctionnement ventilé ; éclairage LED interne. Sans CFC ni HCFC. Gaz R290 dans le circuit de réfrigération. Fourni avec n. 4x2/1GN grilles revêtues de Rilsan et n. 4 jeux de 2 glissières en acier inoxydable. Certifié classe A (conformément à la réglementation européenne 2015/1094). Port RS485 intégré pour faciliter la connexion à un ordinateur distant et aux systèmes HACCP intégrés.

Caractéristiques principales

- Épaisseur d'isolation jusqu'à 90 mm d'épaisseur avec cyclopentane permettant la meilleure performance d'isolant avec 100% de protection de l'environnement (conductivité thermique: 0,020 W/ m * K).
- Grande zone de stockage avec glissières anti-bascule pouvant contenir des grilles ou des clayettes GN 2/1.
- La température de fonctionnement peut être réglée de -2 ° C à +10 °C pour répondre aux différents besoins de stockage alimentaire.
- Un flux d'air forcé de l'avant vers arrière, combiné au système de ventilation amovible, permet une distribution homogène de la température et un refroidissement rapide quelles que soient les conditions.
- L'isolation de 60 mm d'épaisseur couvrant l'évaporateur se retire facilement en une seule fois.
- Grilles avec revêtement Rilsan pour une protection améliorée.
- Connectivité: accès aux appareils connectés en temps réel et à distance (nécessite accessoire optionnel).
- Grand écran numérique à chiffres blancs avec affichage et réglage de la température de l'enceinte, et possibilité de sélectionner les niveaux d'humidité souhaités. La technologie Bluetooth incluse permet de conserver les données historiques HACCP et de les télécharger via l'application.
- Zanussi Professional Fridge Control APP facilite la vie de nos clients (disponible à partir d'avril 2024) :

- Contrôler la sécurité du processus de conservation grâce aux données HACCP et aux alarmes pour un contrôle précis.
- Gagner du temps et faciliter la gestion des données grâce à la possibilité d'envoyer les informations HACCP au format Excel directement à l'adresse e-mail.

- Opérations rapides : réglage de la température, de l'humidité et de la turbo-réfrigération de l'enceinte, ainsi que de la date et de l'heure.

- Contrôle numérique HACCP entièrement conforme : lorsque la température dépasse les limites critiques, des alarmes sonores et visuelles sont activées. Jusqu'à 30 jours d'événements sont conservés en mémoire.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Unité avec groupe tropicalisé

Construction

- Intérieur avec angles arrondis par emboutissage d'une seule pièce.
- Porte avec serrure à clés.
- Construit en inox AISI 304 de très haute qualité.
- Accès facile aux principaux composants pour une maintenance aisée
- Guides et supports en acier inoxydable et démontables sans outils.
- Les angles internes arrondis, les glissières, les grilles et le système de ventilation amovibles garantissent une grande facilité de nettoyage et le respect des normes d'hygiène les plus strictes.
- Le dessous anticorrosion permet d'éviter tout endommagement de l'armoire par des détergents agressifs employés pour le nettoyage des sols.

APPROBATION:

Développement durable

- Fluide frigorigène hautement écologique, sans CFC ni HCFC: R290 (gaz écologique dans la mousse: cyclopentane). Gaz de réfrigérant R290 à base d'hydrocarbures pour un impact environnemental minimal (PRP = 3), afin de réduire les effets de serre et de destruction de la couche d'ozone.
- Armoire certifiée classe A dans les conditions de travail sévères (40 ° C-40% d'humidité) sur la base de la directive sur l'écoconception européenne. L'économie annuelle potentielle estimée en remplaçant une armoire en classe A avec une armoire en classe G de volume équivalent, est égal à 300 € pour chaque réfrigérateur remplacé (en tenant compte d'un coût énergétique de 0,21 € / kWh et un volume net de 503L) .
- Isolation à basse de mousse sans CFC ni HCFC.
- Evaporation automatique de l'eau de dégivrage par gaz chaud.
- Fluide frigorigène R290, de très haute pureté, assure une longue durée de vie des composants, une réduction de l'effet de serre et donc, de la dégradation de la couche d'ozone.
- Condensateur sans nettoyage : la structure du cadre en fil de métal du condensateur empêche toute accumulation de poussière et de graisse, ainsi pas de nettoyage et réduction de la consommation d'énergie.
- Eclairage intérieur DEL pour économiser l'énergie et pour une meilleure visibilité interne.
- Le micro rupteur de porte arrête le ventilateur à l'ouverture de la porte, ce qui évite à l'air froid de sortir de la cellule et permet d'économiser l'énergie.
- Joint magnétique amovible à triple zones pour améliorer l'isolation et réduire la consommation d'énergie et la facilité de nettoyage.
- Gestion améliorée du dégivrage et de l'évaporateur : le type de dégivrage change avec la valeur de consigne de la température. électrique en dessous de +2 °C et dégivrage par convection d'air au-dessus de +2°C, afin d'économiser l'énergie.
- Frost Watch Control: le dégivrage entièrement automatique ne démarre que lorsque la glace s'accumule dans l'évaporateur et adapte la durée de dégivrage pour garantir une parfaite élimination de la glace tout en optimisant la consommation d'énergie.
- L'étiquetage est conforme au règlement délégué (UE) 2015/1094 de la Commission du 5 mai 2015.

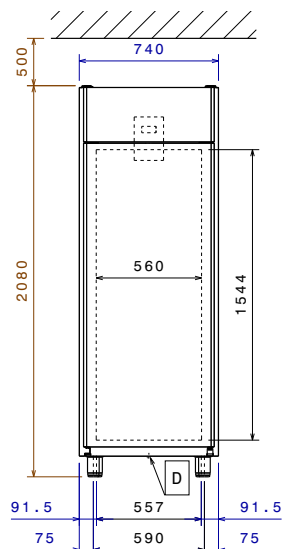
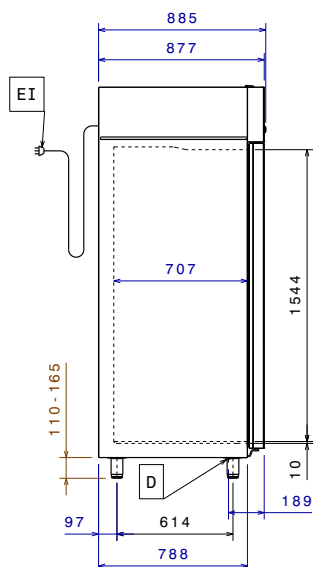
• Grille GN2/1, perforée	PNC 881042	☐
• Panier GN1/1-150mm, rilsan	PNC 881043	☐
• Panier GN2/1-150mm, rilsan gris, avec 2 glissières	PNC 881047	☐

Accessoires inclus

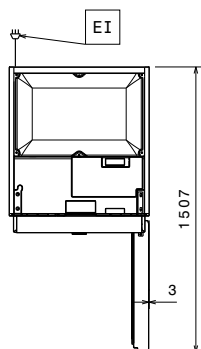
- 4 X Grille rilsan gris GN2/1, avec 2 glissières PNC 881020

Accessoires en option

- Couple de glissières pour armoire marine PNC 880242 ☐
- Kit 8 bacs à poisson en PVC GN 1/1 PNC 880243 ☐
- Kit pédale pour ouverture de porte au pied pour armoire de 670 L PNC 880324 ☐
- Bac GN 1/1 h.150 plastique avec faux fond PNC 880705 ☐
- kit 4 roulettes pivotantes (dont 2 avec frein) DIAM. 125 mm PNC 881002 ☐
- Kit d'adaptation pour 10 grilles/plaques pâtisserie (600x400) (prévoir 1 kit par porte) PNC 881003 ☐
- Grille en rilsan gris GN2/1 PNC 881004 ☐
- Grille inox AISI304 GN2/1 PNC 881016 ☐
- Grille inox AISI304 GN2/1 avec 2 glissières inox AISI304 PNC 881018 ☐
- Barre à crochet pour réfrigérateurs 670-1430L + 4 crochets PNC 881019 ☐
- Paire de glissières, AISI 304 pour armoire 670L et 1430L PNC 881021 ☐
- Bac GN2/1, PVC, couvercle et 2 glissières PNC 881039 ☐

Avant

Côté


EI = Connexion électrique

Dessus

Électrique

Voltage : 220-240 V/1 ph/50 Hz
 Puissance de raccordement 0.19 kW

Capacité

Nb et type de grille (inclus) : 3 - GN 2/1

Informations générales

Capacité nette: 503 lt
 Ferrage porte :
 Largeur extérieure 740 mm
 Profondeur extérieure 885 mm
 Profondeur extérieure porte ouverte : 1507 mm
 Hauteur extérieure 2080 mm
 Nb et type de porte : 1 Pleine
 Construction externe : inox AISI 304
 Construction interne : inox AISI 304
 Construction panneau interne : inox AISI 304
 Nb de niveaux et au pas de : 44; 30 mm
 Capacité brute 670 lt
 Type of model EU Regulation (2015/1094): vertical chilled

Données de refroidissement

Type de contrôle : Digital
 Puissance frigorifique à une température d'évaporation de : -10 °C
 Température de fonctionnement mini : -2 °C
 Température de fonctionnement maxi : 10 °C
 Puissance groupe compresseur : 1/4 hp
 Type de refroidissement Ventilé

Durabilité

Type de fluide réfrigérant : R290
 GWP Index: 3
 Puissance frigorifique : 320 W
 Poids de fluide réfrigérant : 110 g
 Classe énergétique (en conformité avec la réglementation EU 2015/109) A
 Consommation énergétique (en conformité avec la réglementation EU 2015) 299kWh / an - 1kWh/24h
 Condition de travail (en conformité avec la norme EU 2015/1094) Heavy Duty (cl.5)
 Index EEI (En conformité avec la réglementation EU 2015/1094) 22.30

EU energy labelling from 1st July 2016

The European energy labelling scheme for professional refrigerators and freezers is based on requirements setting Minimum Energy Performance standards for commercial refrigeration cabinets sold within the EU. These requirements are designed to drive energy efficiency and environmentally friendly approach for professionals. The European energy labelling scheme will apply to all manufacturers and importers who sell and market products within the EU and it is mandatory across Europe. Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

SI 2020 No. 1528.

Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

